

RB500 B



Modèle présenté :
RB500B triphasée
avec pelle tractée.

- Cuve basculante hydraulique
- Chargeur hydraulique
- Versions électrique triphasée 400V/50Hz, essence ou diesel.
- Cuve 460 litres.
- Réservoir d'eau 60 litres.
- Production horaire 8 m³ (suivant mode de chargement).
- 1 m³ de béton pour 3 gachées.



3 sacs de ciment de 35 kg à chaque gachée.

CE

Options :

sur version électrique seulement.

- Treuil standard ou débrayable.

- Pelle tractée avec enrouleur ou télécommande.



Caractéristiques techniques		RB 500 B
Capacité de cuve	litre	460
Capacité de malaxage	litre	400
Débit final (volume utilisable) *	litre	320 *
Quantité de sac de ciment de 35 kg par gachée		3
Puissance moteur élect. tri. 400V/50Hz	ch/kW	3 / 2,2
Puissance moteur essence Worms EX17	ch/KW	4,3 / 5,7
Puissance moteur essence Honda GX160QX3	ch/KW	3,6 / 4,8
Puissance moteur diesel Hatz 1B20	ch/KW	4,6 / 3,4
Puissance moteur diesel Robin DY23DU	ch/kW	4,8/3,5
Capacité réservoir d'eau	litre	60
Roues pneumatiques **		175R13
Poids bétonnière électrique sans pelle	kg	770
Poids bétonnière électrique avec pelle	kg	880
Poids bétonnière essence et diesel sans pelle	kg	780
Option pelle tractée		
Puissance moteur triphasé 380V/50Hz	ch/KW	2,5/1,8
Vitesse de traction	m/s	0,5
Longueur câble acier	m	9,5

* Béton dosé à 350 kg/m³ de consistance plastique S2 selon norme EN206-1. Le volume de béton final peut varier en fonction des granulats régionaux, de leur calibre, de leur porosité et du pourcentage de sable.

** 2 roues pneumatiques + 1 timon pour manutention sur chantier.



Antenne de radiocommande ou enrouleur pour option pelle tractée (version électrique seulement).

Treuil standard ou débrayable pour option pelle tractée.

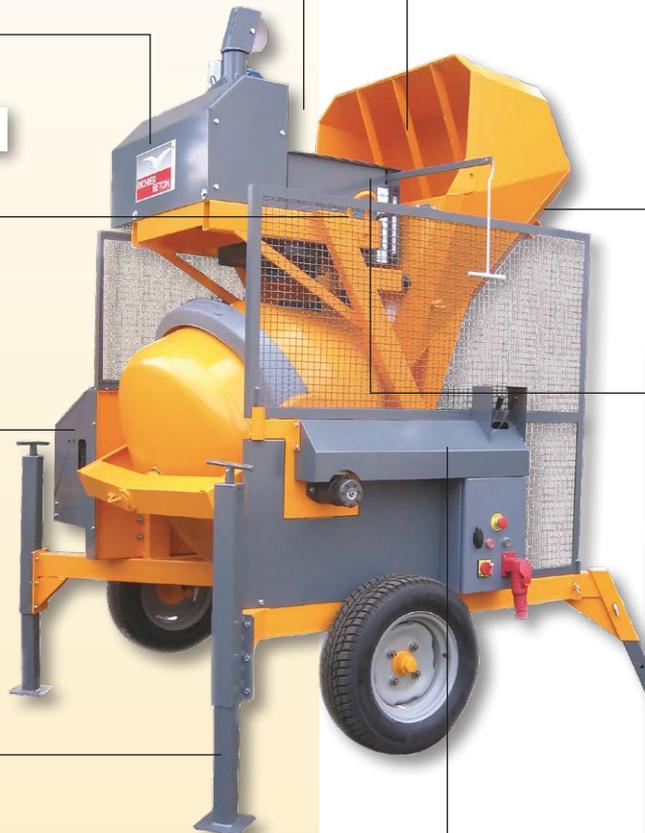


Anneaux de levage.



Capot moteur pour versions électrique, essence et diesel.

Pieds arrière à vis avec manivelle pour réglage millimétrique.



Chargeur équipé de creve-sacs et guide pelle tractée.



Vérin double effet avec clapet de sécurité bloquant le chargeur en toute position même dans le cas de rupture du circuit hydraulique.

Réservoir d'eau capacité 60 litres avec indicateur de niveau et levier de commande. Raccord d'eau pour remplissage situé de l'autre côté du tableau de commande.



Version thermique



Tableau de commande équipé de :

- Levier de commande hydraulique (montée/descente du chargeur et basculement de la cuve).
- Détecteur de phase, interdisant la mise en route en cas d'inversion ou de déséquilibre des phases.
- Interrupteur coupe circuit, cadenassable, interdisant toutes utilisations non désirées.
- Indication du niveau d'huile hydraulique.

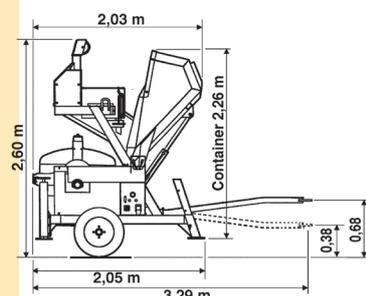
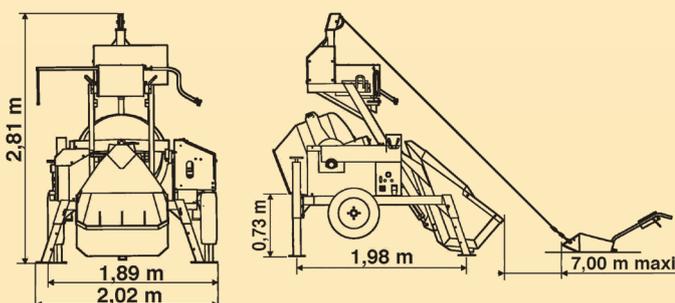
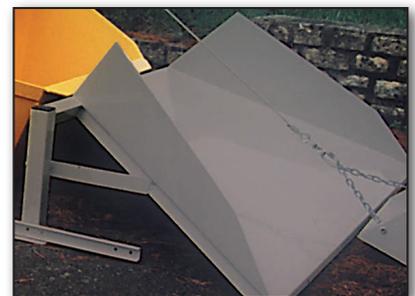


Version électrique



- Basculement de cuve piloté par un moteur hydraulique équipé d'une valve d'équilibrage garantissant un blocage totalement fiable de la cuve dans n'importe quelle position.

Accessoire : tremplin pour chargeur



Colisage en container :

- 3 bétonnières dans un container de 20 pieds.
- 7 bétonnières dans un container de 40 pieds.

RB500 B

Références	Gencod	Désignation
340554J	3520290035836	RB500B ELECTRIQUE TRIPHASE sans pelle
340550J	3520290035799	RB500B ÉLECTRIQUE TRIPHASE avec pelle
340551J	3520290035805	RB500B ÉLECTRIQUE TRIPHASE avec pelle + radiocommande
340552J	3520290035812	RB500B ÉLECTRIQUE TRIPHASE avec pelle + treuil débrayable
340553J	3520290035829	RB500B ÉLECTRIQUE TRIPHASE avec pelle + radiocommande + treuil
340609J	3520291042376	RB500B HONDA GX160QX sans pelle
340542J	3520290035782	RB500B HONDA GX160LX sans pelle
340541J	3520290035775	RB500B WORMS EX17 sans pelle
340610J	3520291042383	RB500B HATZ 1B20 sans pelle
345505	3520291015387	Option : tremplin

