

GNT 430

Cuve mécano-soudée avec fond et gueule renforcée.

3 double-pales de malaxage.

Timon homologué double positions avec chaîne de sécurité.

Plaque de signalisation en série

Option :
Attache boule ø 50 mm
réf. **161090**



Manchon de cuve monté sur roulements rouleaux.

Anneau de levage

Finition peinture époxy polyester

Basculement de cuve sans effort par volant démultiplié

Roues pneumatiques sur suspension tractable à 90 km/h maximum.

Couronne et pignon d'entraînement en fonte.

Protection totale de couronne

Plaque de signalisation en série sur bétonnières tractables GNT 430 : réf. 164039



Blocage de la cuve par pédale anti-vibration.

Prises de fourches

Pieds télescopiques galvanisés, excellente stabilité

Logistique	
Désignation	GNT 430 monophasé
Réf. - Gencod	GN40L1601 - 3700018162352
Désignation	GNT 430 essence Worms EX17
Réf. - Gencod	GN40L1605 - 3700018161294
Désignation	GNT 430 essence Honda GX160QX3
Réf. - Gencod	GN40L1600 - 3700018162635
Garantie	12 mois pièces
Poids Total	330 kg
Conditionnement	à l'unité (ou gerbée x 2)
Dimensions	1,04 x 1,94 x (H) 1,60 m
Camion complet	



Gerbable :
livraison gerbées
par 2 unités.



2,5 sacs de ciment de 35 kg à chaque malaxage.



Caractéristiques techniques		
Capacité de cuve	litre	380
Capacité maxi de malaxage	litre	320
Couronne monobloc en fonte		•
Moteur monophasé 230V/50Hz	kW/ch	1,5/2
Indice de protection		IP54
Moteur essence Worms EX17	kW/ch	4,3/5,7
Moteur essence Honda GX160QX3	kW/ch	3,6/4,8
Longueur	m	1,04
Largeur	m	1,94
Hauteur	m	1,60
ø Roues pneumatiques	mm	500
Poids avec moteur	kg	330
Niveau sonore garanti	dB	105

