

RST 350



2 sacs de ciment de 35 kg à chaque malaxage.



3 double-pales de malaxage

Démultiplication super pro

Basculement de cuve sans effort par volant démultiplié

Blocage de la cuve par pédale

Timon homologué double positions avec chaîne de sécurité

Option : "tractable"

attache boule
ø 50 mm
réf. **161090**



Manchon de cuve extérieur avec roulements coniques

Anneau de levage

Cuve emboutie en 2 parties avec gueule renforcée.

Couronne monobloc et pignon d'entraînement en fonte.

Protection totale de couronne

Chassis monobloc super pro

Prises de fourches

Roues pneumatiques sur suspension tractable à 90 km/h maximum

Pieds télescopiques galvanisés, excellente stabilité

Peinture poudre polyester : résistance aux UV et aux chocs

Capot moteur

- Version électrique monophasé 230V/50Hz, IP54 (protection contre les poussières et les projection d'eau) avec sonde thermique (protection contre les surcharges).
- Version essence avec bouton arrêt d'urgence.
- Entraînement par courroie Poly-V.
- Fonctionnement capot semi ouvert.



Caractéristiques techniques		RST 350
Capacité de cuve	litre	330
Capacité maxi de malaxage	litre	280
Couronne monobloc en fonte		•
Moteur monophasé 230V/50Hz	kW/ch	1,5/2
Indice de protection		IP54
Moteur essence Worms EX17	kW/ch	4,3/5,7
Moteur essence Honda GX160QX3	kW/ch	3,6/4,8
Longueur	m	0,94
Largeur	m	1,94
Hauteur	m	1,60
ø Roues pneumatiques	mm	500
Poids avec moteur	kg	295
Niveau sonore garanti	dB	105

Logistique	
Désignation :	RST 350 monophasé
Réf. - Gencod :	RS35P1601 - 3700018161324
Désignation :	RST 350 essence Worms EX17
Réf. - Gencod :	RS35P1605 - 3700018161317
Désignation :	RST 350 essence Honda GX160QX3
Réf. - Gencod :	RS35P1600 - 3700018161331
Garantie :	12 mois pièces
Poids Total	295 kg
Conditionnement :	unité
Dimensions :	0,94 x 1,94 x (H) 1,60 m
Camion complet :	