

SM 165 G

Couronne de cuve et pignon en fonte

Roulements de cuve graissés à vie.

Orientations de cuve universelles pour un rendement optimum

Blocage de cuve par frein à pédale

Pales de malaxage étudiées pour un malaxage optimum

Protection latérale facilitant le nettoyage

Moteur essence Briggs et Stratton

Entraînement par courroie trapézoïdale.

Châssis renforcé, grande rigidité

Finition peinture époxy-polyester

Logistique	
Désignation	SM 165 G Essence Briggs et Stratton
Réf. - Gencod	450030 - 4006004043018
Garantie	12 mois pièces
Poids Total	98 kg
Conditionnement	unité
Dimensions	1,44 x 0,83 x (H) 1,40m
Camion complet	



1 sac de ciment de 35 kg à chaque malaxage.



Caractéristiques techniques		SM 165 G
Capacité de cuve	litre	165
Capacité maxi de malaxage	litre	140
Moteur essence Briggs et Strat.	kW/ch	2,5/3,5
Longueur	m	1,44
Largeur	m	0,83
Hauteur	m	1,40
Ø roues pleines	mm	380
Poids avec moteur	kg	98
Niveau sonore	dB	105