

## DESHU-500-M



- Capacité d'aspiration : 350 m<sup>3</sup>/h
- Surface d'aspiration : 70 m<sup>2</sup>

**Déshumidification maximum 50 litres / 24h**

Caractéristiques	DESHU-500-M
Moteur électrique monophasé	<b>230 V / 50 Hz</b>
Puissance	<b>900 W</b>
Taux d'humidité	<b>30 - 90 %</b>
Température de travail	<b>5 - 32 °C</b>
Surface d'aspiration	<b>70 m<sup>2</sup></b>
Capacité réservoir d'eau	<b>5,8 litres</b>
Dimensions emballage	<b>520 x 465 x 908 mm</b>
Poids	<b>30 kg</b>
<b>Référence</b>	<b>K303994</b>
<b>Gencod</b>	<b>3700018199693</b>



Réservoir d'eau avec arrêt automatique



Tableau de bord avec compteur d'heures et taux d'humidité

Capacité  
d'aspiration  
350m<sup>3</sup>/h



Poids  
30 kg



## HYGROMETRE FM2

Mesure du taux d'humidité des différents matériaux du bâtiment

Caractéristiques	FM2
Tension	<b>9 V</b>
Température d'utilisation	<b>0 - 40 °C</b>
Humidité bois	<b>8 - 60 %</b>
Humidité matériaux	<b>0,3 - 2 %</b>
Dimensions	<b>145 x 60 x 31 mm</b>
Poids	<b>0,93 kg</b>
<b>Référence</b>	<b>K307000</b>
<b>Gencod</b>	<b>4004265012378</b>

